**六工位印笔烫画机**

**使用说明书**

**摘要：**

 本机可将任何彩色色标、人像照片、风景图案等烤制在笔上，特别适合用作广告、礼品、宣传等活动。同时也可作为个性化物品，兼艺术欣赏和实用性于一体。

**技术参数：**

印制尺寸：70\*8mm

电压：110V/220V

功率：350W

温度范围：0-399°C

机器尺寸：40\*29.5\*H39.5cm

净重：8.98KG



**用前说明：**

* **请确保机器与地线连接！！！**在开始大量转印之前，请用样品测试温度与时间是否适合
* 使用完毕，请将电源线拔出
* 开机后或者当关机后机器仍处于高温时，请勿用手直接触碰发热板以防烫伤
* 本机不适于未成年人和非专业人士操作

**操作流程：**

1. 检测线路以及机器，有无外观破损、线路断裂等明显的外观破损痕迹；
2. 提起手把，使机器成张开状。

在工作平台上放上要烫印的物体，测试压力是否合适，如不合适，需**调节压力**旋钮。(顺时针旋转旋钮为加大压力，逆时针旋转为减小压力)调节完后请压下手柄测试压力的大小合适度（注：压力调节应在转印产品放入工作台前进行，压力根据不同的产品进行压力调节，详情见附录）；

1. 拉开工作台，准备好待烫印物。(升温过程请不要将放有待烫印物的工作台推回去，以免烤坏)

PS:用升华纸（转印纸）和升华墨水（颜料墨水）通过喷墨打印机镜像打印所需图案（深色转印纸除外）。转印纸墨水未干请不要进行转印；

1. 打开电源开关（一般为机器控制盒外部红色按钮），温控仪开始自检，约10秒后自检完成并进入工作状态，此时才可在仪表上设置工作参数，(第一次使用请设置好所需：温度、时间，详情见附录)；

 

1. **打开电源开关**
2. **按“SET”按钮显示SP，按“**▼▲**”键调整你需要的温度**
3. **再次按“SET”按钮显示SL，按“**▼▲**”键调整你需要的时间**
4. **最后按下“SET”按钮约3秒完成设置。然后机器就会开始升温**
5. **升温完成后，放入印制品，压下手柄，自动倒计时，倒计时完成后，会发出蜂鸣声，手柄提起，完成印制。**
6. **按住“RESET”下的**▲**键约3秒，可以使计件数COUNTER归零**
7. 设定好需要的温度、时间后，等待机器开始升温加热(温度上升至200℃大约需要15分钟)（功率不同，升温时间不同）；
8. 待机器达到所需温度时，将需要转印的物品平铺放置在工作台中心上（不要触摸发热板，防止烫伤）；
9. 压下手把，机器开始自动倒计时，倒计时结束后，机器发出警示音并自动弹起手把完成一次操作，取出产品，撕掉升华纸和高温胶布，印制完成（建议带棉纱手套操作，防止烫伤）

**备注：**仪表华氏度与摄氏度转换操作流程（我们的机器出厂设置为摄氏度）



1. **长按“SET”按钮显示“LOY”**
2. **按“**▼▲**”键输入密码“88”**
3. **继续按“SET”按钮,当显示"CF"时，按**▼▲**键转换华氏度与摄氏度**
4. **当仪表显示"℉"时为华氏度（若设置为华氏度，记得温度要加大，公式是华氏度=1.8\*℃+32）**
5. **长按“SET”键，确认退出设置**

**注意事项：**

* 每次你接通电源，打开电源开关，加热器将需要一段时间预热才能达到设定的目标温度；
* 使用时间：不建议连续使用时间四小时以上，中途可断电等完全冷却后继续操作；
* 断电流程：先关闭机器控制盒外部开关，在断电外部电源。防止电流过大冲击线路板，导致电子元件失灵。
* 操作完毕之后，注意保存机器，禁止放置在温度超高地带，以及受潮处。同时，注意清理机器的灰尘、旋转调节器等部位注意保养，定期用专业的油进行护理。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **可能出现的问题** | **原因** | **解决方法** |
| 1 | 图片烧毁 | 时间太长，温度太高 | 调整时间与温度. |
| 2 | 仪表有显示，但是发热板不发热 | 发热板或者继电器坏了 | 检查发热板与继电器 |
| 3 | 颜色颜色太浅，褪色  | 温度不足或压力不够  | 调整温度或增加加热时间或增大压力  |
| 4 | 颜色太深，图像模糊  | 转印时间太长，温度太高 | 调整时间与温度. |
| 5 | 打开电源后机器没有反应 | 插头没插好，保险丝烧了  | 检查插头和保险丝 |
| 6 | 实际的发热温度与显示器上的温度不一致 | 继电器坏了或仪表坏了 | 更换继电器或仪表 |
| 7 | 温度正常，不计时 | 计时微动开关坏了/仪表坏了 | 更换微动开关/仪表 |
| 8 | 温度正常，倒计时完后，蜂鸣器不报警 | 仪表坏了或蜂鸣器坏了 | 更换仪表或蜂鸣器 |
| 9 | 机器压下后打不开机器压下后自动打开  | 调节螺丝的松紧度不当 | 调节螺丝的松紧度不当 |

**注意**：

温度控制器的功能是复杂的,请不要随意操作其他按钮,除非你设置温度或时间,否则会破坏控制器! ! !特别注意请不要随意调整“SC”，因为“SC”显示器是一种专业的校对机，它在实际的温度和在控制器上显示的错误温度之间。当技术人员发现控制器显示的温度与实际温度有很大的不同，请长时间按“SET”按钮，这时显示“SC”，然后使用负数(-50-0)或正数(0-+50)进行相应的调整。这些数据必须由技术人员操作。